

**DREHEN: CNC**

**NEU**

<b>Produktions - Drehautomat</b>	Drehdurchmesser max	350 mm
	Drehlänge	548 mm
<b>DAEWO Puma 230C</b>	Dreibackenfutter	Ø 255 mm
CNC FANUC 18iT-A	Drehzahl U/min	35 - 3500
	Spindelbohrung (Durchlass)	Ø 77 mm
	10 - fach Revolver (Ø 40mm / 25x25mm)	
<b>LNS SUPER HYDROBAR</b>	<b>Stangenzuführung 3m</b>	Ø 9-50 mm

**BOHREN FRÄSEN: CNC**

<b>Bearbeitungszentrum</b>	Tisch	305x686 mm
	Verfahrweg x / y / z	457 / 305 / 450 mm
<b>KYTAMURA</b>	Drehzahlen	150-10'000 U/min.
4. Achse 3-B Futter Ø 160	Werkzeugwechsler	16- fach
	Max. Werkzeug	Ø 75 mm

**DREHEN: KONVENTIONELL**

<b>Spitzendrehbank</b>	Spitzenhöhe	200 mm
Zug- Leitspindel	Spitzenweite	1000 mm
	Spindelbohrung	Ø 38 mm
	feste Lünette	Ø 125 mm

<b>Spitzendrehbank</b>	Spitzenhöhe	140 mm
Zug- Leitspindel	Spitzenweite	500 mm
(für Kleinteile)	Spindelbohrung	Ø 26 mm

<b>Revolverdrehbank</b>	Spitzenhöhe	125 mm
(Kleinteile, drehen Einzel und ab Stange)	Spindelbohrung	Ø 25 mm
	6- fach Planrevolver	
	Absteckschlitten	

**FLACHSCHLEIFEN: KONVENTIONELL**

<b>Hydraulische Flachsleifmaschine</b>	Schleifscheibe	Ø 250 mm
	Magnettisch	200 x 400 mm

**FRÄSEN: KONVENTIONELL**

<b>Universal - Fräsmaschine</b>	Verfahrweg	x 300 mm
	Verfahrweg	y 150 mm
	Verfahrweg	z 340 mm
	Tisch	600 x 200 mm

**BOHREN: KONVENTIONELL**

<b>Koordinaten - Lehrenbohrwerk</b>	Verfahrweg	x 400 mm
	Verfahrweg	y 250 mm
	Verfahrweg	z 420 mm
	Tisch	600 x 320 mm

<b>Mehrspindel Bohr- und Gewindeschneidmaschine</b>	Tisch	700 x 1400 mm
	Spindeln	3 Stück

**SÄGEN: KONVENTIONELL**

<b>Metallkreissäge</b>	Blatt	Ø 270 mm
------------------------	-------	----------